1125 - Vanne à bille 3 voies filetée

Passage réduit, acier inoxydable, configuration en L ou T

Série : 1125



Aperçu

Tailles de raccordement	1/4" à 2"
Plage de température	-29°C à +210°C
Pression maximale	1000 psi WOG (69 bar)
Matériau du corps	Acier inoxydable ASTM A351 - CF8M (1.4408)
Matériau du siège	RTFE (15% GF-PTFE)
Type de passage	Passage réduit - L ou T
Raccordement	Filetage BSP Rp EN 10226-1 (ISO 7-1)
Bride supérieure	Montage direct - ISO 5211

Caractéristiques principales

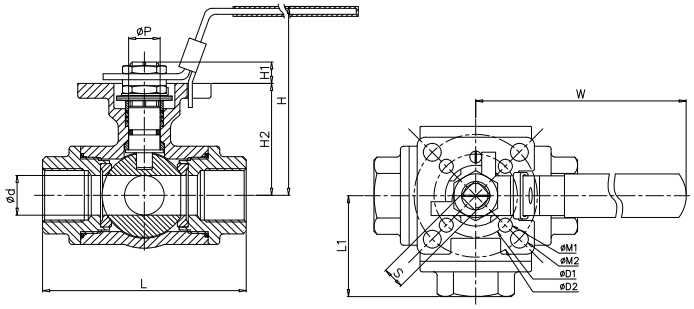
- Vanne à bille 3 voies en acier inoxydable à passage réduit, configuration en L ou T, pour la dérivation et le mélange des flux.
- Fabriquée en acier inoxydable ASTM A351 - CF8M (1.4408) résistant à la corrosion, avec composants d'étanchéité en RTFE.
- Convient aux températures de fluide de -29°C à +210°C.
- Pression nominale jusqu'à 69 bar - 1000 psi WOG.
- Dispositif de verrouillage par cadenas sur le levier pour la consignation de sécurité.
- Dispositif antistatique entre la bille, la tige et le corps.
- Bride supérieure à montage direct selon ISO 5211 pour une installation facile de l'actionneur sans supports supplémentaires.
- Les vannes conviennent à l'eau, la vapeur, l'huile, l'air comprimé, les carburants, les solvants et les fluides agressifs.
- Conçue en référence aux normes ASME B16.34 et EN 12516-1 pour répondre aux standards industriels reconnus de sécurité et de performance.
- Les produits TamesonPRO sont livrés avec une documentation technique complète.

Spécifications des modèles

Sélectionnez le modèle approprié selon la taille de raccordement et la configuration du passage. Tous les modèles sont prévus pour 69 bar (1000 psi WOG).

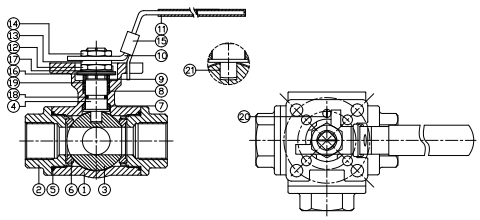
Référence	Taille de raccordement (pouce)	Type de passage	Pression max. (bar)	Poids (kg)
1125-014-T	1/4"	Passage en T	69	0.8
1125-038-T	3/8"	Passage en T	69	0.7
1125-012-T	1/2"	Passage en T	69	0.7
1125-034-T	3/4"	Passage en T	69	0.9
1125-034-T-F04	3/4"	Passage en T	69	1.1
1125-100-T	1"	Passage en T	69	1.7
1125-114-T	1-1/4"	Passage en T	69	2.4
1125-112-T	1-1/2"	Passage en T	69	3.6
1125-200-T	2"	Passage en T	69	5.8
1125-014-L	1/4"	Passage en L	69	0.8
1125-038-L	3/8"	Passage en L	69	0.7
1125-012-L	1/2"	Passage en L	69	0.7
1125-034-L	3/4"	Passage en L	69	0.9
1125-034-L-F04	3/4"	Passage en L	69	1.1
1125-100-L	1"	Passage en L	69	1.7
1125-114-L	1-1/4"	Passage en L	69	2.4
1125-112-L	1-1/2"	Passage en L	69	3.6
1125-200-L	2"	Passage en L	69	5.8

Dimensions

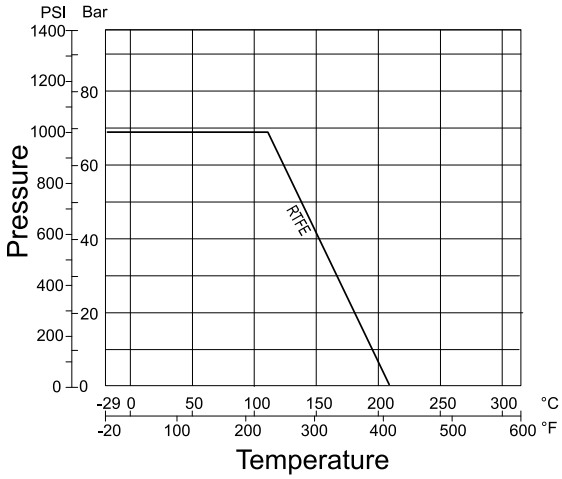


Taille (pouce)	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	W (mm)	S (mm)	P (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	M1 (mm)	M2 (mm)	Couple (Nm)	Poids (kg)
1/4"	11	75.7	37.3	75.7	9	38.2	114.5	9	12	-	42	-	6	7.9	0.8
3/8"	11	75.7	37.3	75.7	9	38.2	114.5	9	12	-	42	-	6	8.1	0.7
1/2"	12.7	75.7	37.3	75.7	9	38.2	114.5	9	12	-	42	-	6	9.6	0.7
3/4" (F04-F05)	15	85	42.5	72	9.5	41.2	161	11	15.8	42	50	6	7	11.7	0.9
3/4" (F04)	16	86.6	44.7	82.7	9	45.2	114.5	9	12	-	42	-	6	14.3	1.1
1"	20	102.4	51.4	95	11.1	56.5	139.5	11	15.8	-	50	-	7	20	1.7
1-1/4"	25	118.2	57.7	104.4	11.1	60.9	186.5	11	15.8	-	50	-	7	23.8	2.4
1-1/2"	32	125.8	62.7	119.75	14.2	78.25	200.5	14	20.8	50	70	7	9	34.8	3.6
2"	38.1	149	74.6	128.85	14.2	87.35	200.5	14	20.8	50	70	7	9	58.1	5.8

Matériaux



N°	Pièce	Matériau	Norme
1	Corps	Acier inoxydable	ASTM A351-CF8M (1.4408)
2	Chapeau	Acier inoxydable	ASTM A351-CF8M (1.4408)
3	Bille	Acier inoxydable	ASTM A351-CF8M (1.4408)
4	Tige	Acier inoxydable	ASTM A276-316 (1.4401)
5	Joint de corps	PTFE	-
6	Siège	RTFE (15% GF-PTFE)	-
7	Rondelle de butée	PTFE	-
8	Garniture de tige A	PTFE	-
9	Fouloir	PTFE	-
10	Poignée	Acier inoxydable	AISI 304
11	Gaine de poignée	PVC	-
12	Écrou de tige	Acier inoxydable	AISI 304
13	Rondelle de poignée	Acier inoxydable	AISI 304
14	Écrou de poignée	Acier inoxydable	AISI 304
15	Dispositif de verrouillage	Acier inoxydable	AISI 304
16	Rondelle Belleville	Acier inoxydable	AISI 304
17	Rondelle d'arrêt	Acier inoxydable	AISI 304
18	Joint torique	FKM	-
19	Garniture de tige B	PEEK	-
20	Goupille d'arrêt	Acier inoxydable	AISI 304
21	Dispositif antistatique	Acier inoxydable	AISI 316



Graphique p/T

⚠ Avertissement

Ne dépassez jamais la pression ou la température maximale admissible pour l'application choisie. Vérifiez toujours la compatibilité du fluide avec tous les matériaux de la vanne avant l'installation. Assurez une isolation correcte et une dépressurisation complète du système avant toute opération de maintenance. La vanne doit être installée par du personnel qualifié, conformément aux réglementations locales et aux normes industrielles applicables. Cette vanne ne convient pas au service d'étranglement ; elle est conçue uniquement pour un fonctionnement en position complètement ouverte / complètement fermée.

Installation

1

Préparation

Inspectez la vanne avant l'installation pour détecter tout dommage visible ou débris. Vérifiez que l'alésage de la vanne et la canalisation sont propres et exempts de particules. Assurez-vous que les types et tailles de raccordement correspondent au système de tuyauterie.

2

Orientation

Les vannes à bille peuvent être installées dans n'importe quelle position (horizontale ou verticale). Pour les vannes à commande manuelle, assurez-vous que le mouvement de la poignée est libre et accessible. Pour les vannes motorisées, orientez l'actionneur de manière à faciliter la maintenance et l'accès au câblage.

3

Étanchéité des filetages

Appliquez un produit d'étanchéité adapté (ruban PTFE ou pâte à joint) uniquement sur les filetages mâles. Ne serrez pas excessivement - cela pourrait endommager les filetages ou déformer le corps de la vanne. Maintenez le corps de la vanne avec une clé sur les méplats hexagonaux pendant le serrage.

4

Contrôles après installation

Mettez le système sous pression progressivement et vérifiez l'absence de fuites à tous les raccordements. Manœuvrez la vanne en ouverture et fermeture complètes pour vérifier son bon fonctionnement. Pour les vannes motorisées, vérifiez le fonctionnement de l'actionneur (signal ouverture/fermeture) avant la mise en service.

Normes et certifications

- Marquage CE (DESP 2014/68/UE)
- ASME B16.34
- EN 12516-1
- EN 10226-1
- EN 12266-1

Applications

Traitement de l'eau | Industrie chimique | Pétrole et gaz | Agroalimentaire | Industrie pharmaceutique | Systèmes vapeur | HVAC | Air comprimé

Maintenance

1. Manœuvrez périodiquement la vanne pour éviter le grippage.
2. Inspectez périodiquement le presse-étoupe pour détecter les fuites ; resserrez ou remplacez si nécessaire.
3. Vérifiez régulièrement l'absence de fuites et d'usure, en particulier en cas de cycles fréquents ou d'environnements corrosifs.

Tameson B.V.
Torenallee 20, 5617 BC Eindhoven, Pays-Bas
CoC : 72902531
N° TVA : NL859280263B01

Coordonnées
support@tameson.fr
tameson.fr/pages/tamesonpro

Informations sur le document
Version : 1.05

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Veuillez vérifier les spécifications en vigueur avant de commander.

*Conditions de garantie complètes sur tameson.fr/pages/termes-et-conditions