



**SUCCESS STORY KENNY'S FLAGSHIP-  
STORE DIETLIKON (CH)**

## Auf der Überholspur in Richtung Nachhaltigkeit.

### Energieeffizienz dank erneuerbarer Energien.

Von einer historischen Fabrikhalle zu einem der modernsten und nachhaltigsten Auto-Center in der Schweiz: Der neue Flagship-Store des bereits in zweiter Generation geführten Schweizer Familienunternehmens «Kenny's Auto-Center» erstreckt sich auf über 6'200 m<sup>2</sup> und umfasst eine grosse Werkstatt, einen modernen Showroom sowie ein hauseigenes Café. Das 2022 eröffnete Gebäude soll CO<sub>2</sub>-neutral und daher mithilfe von Erdsonden sowie einer 2'000 m<sup>2</sup> grossen Solaranlage betrieben werden. Letztere hat eine Spitzenleistung von 500 kWp und deckt neben dem Gebäudebetrieb auch den Energiebedarf von 30 Fahrzeugladestationen, indem sie in den Sommermonaten Energie im Überschuss produziert und in die Elektrofahrzeuge einspeist.

Für die HLK-Systeme des Flagship-Stores lieferte Belimo verschiedene Produkte, darunter elektronisch druckunabhängige Regelventile, Zonenventile und Kanalsensoren, die aufgrund werkseitiger Parametrierung und ihrer Konnektivität den Installationsaufwand auf ein Minimum reduzierten. Die HLK-Planung übernahm die Virtuos 3D Modeling AG, die Systemintegration erfolgte durch die gatec AG.

#### **GEBÄUDETYP**

Auto-Center (Büros, Showroom und Werkstatt)

#### **PROJEKT**

Neubau

#### **GEWERKE**

Klima, Einzelraumregelung

#### **PRODUKTE**

Elektronisch druckunabhängige Regelventile (EPIV), Modbus-Zonenventile, Kanalsensoren für Luft und Differenzdruck, Frostwächter, Drehantriebe

**BELIMO**<sup>®</sup>

# Installationszeit verringern, Energieeffizienz erhöhen.

Von der ehemaligen Fabrikhalle wurde lediglich die Stahlkonstruktion erhalten. Der Rest des Gebäudes wurde neu errichtet. Eine zentrale Herausforderung des Projekts war die Grösse der Halle, die die Überbrückung grosser Distanzen erforderte. Mit einer Gesamtkabellänge von knapp 700 m fiel die Wahl auf ein Modbus-System, da dieses eine hohe Zahl an Teilnehmern (bis zu 30 pro Kommunikationsstrang) zulässt und eine einfache Installation und Inbetriebnahme ermöglicht. Da sämtliche Feldgeräte von Belimo Modbus-kompatibel sind, konnten sie problemlos in das Gebäudeautomationsystem integriert werden. Der Einsatz von Gebäudeautomationslösungen hat den entscheidenden Vorteil einer datenbasierten Nutzung von Gebäudeenergie, wodurch ein bedarfsgerechter und somit energieeffizienter Betrieb möglich ist.

Eine zusätzliche Hürde stellte der Fertigungstermin für die Gebäudetechnikanlagen dar. Aufgrund eines anstehenden wichtigen Kundenevents sollten die Systemintegratoren der Firma gatec AG sämtliche HLK-Anlagen schnellstmöglich in Betrieb nehmen. Folglich musste sichergestellt werden, dass Anlagekomponenten nicht nur schnell geliefert, sondern auch einfach und schnell installiert und in Betrieb genommen werden konnten. Um diesen knappen Zeitrahmen einzuhalten, erfolgte bei sämtlichen Belimo-Komponenten vorab ein werkseitiges Tagging. Zudem wurden die Geräte im Voraus parametrisiert, was die Installation und Inbetriebnahme erheblich vereinfachte und eine Einhaltung der vorgegebenen Zeit sicherstellte.



«Belimo leistet einen wichtigen Beitrag zur Erreichung der Energieziele in der Schweiz.»

**Thomas Nebl,**  
**Abteilungsleiter Gebäudeautomation,**  
**gatec AG**



Optimales Raumklima im Showroom mithilfe von Fan Coils

## Kommunikative Lösungen realisieren.

Der Showroom und die Büros werden von einem raumlufttechnischen Gerät inklusive Wärmerückgewinnung sowie Lufterhitzern und Luftkühlern versorgt. Für die präzise Erfassung der Temperatur von Zu- und Abluft wurden Belimo-Temperatursensoren eingesetzt. Somit wird neben einem effizienten Betrieb des RLT-Geräts auch ein optimaler Raumkomfort im Showroom sichergestellt.

Der Showroom sowie die Büros wurden allesamt in Zonen unterteilt, um einen optimalen Raumkomfort bei einem energieeffizienten Betrieb sicherzustellen. Die Heizung und Kühlung der Büros erfolgen hierbei mithilfe von Heiz-/Kühldecken. Für die Zonenregelung wurden Zonenventile mit Kondensationsschalter von Belimo eingesetzt. Die Kondensationsschalter wurden über Belimo-Drehantriebe angeschlossen. Die maximale Durchflussmenge der Ventile wurde werkseitig eingestellt. Zudem übernahm Belimo die Voradressierung der Kommunikationsparameter. Die smarten Feldgeräte konnten, wie auch alle übrigen Belimo-Komponenten, an das Modbus-System angeschlossen werden.

Für eine präzise und zuverlässige Regelung bei der Heizverteilung wurden elektronisch druckunabhängige Belimo-Regelventile (EPIV) verwendet. Auch die EPIVs wurden bereits werkseitig voreingestellt und konnten so in kürzester Zeit an das Gebäudeleitsystem des Auto-Centers angeschlossen und in Betrieb genommen werden.



Kälteverteilung mit elektronisch druckunabhängigen Ventilen (EPIV).

## Gemeinsam Nachhaltigkeit schaffen.

«Meiner Meinung nach leistet Belimo einen wichtigen Beitrag zur Erreichung der Energieziele in der Schweiz», so Thomas Nebl, Abteilungsleiter Gebäudeautomation der gatec AG. «Smarte Feldgeräte sollten nicht proprietär aufgebaut sein, sondern offene Protokolle und eine standardisierte Nutzung ermöglichen. Dadurch können Daten einfach abgegriffen und in ein übergeordnetes System gespeist werden. Diese Möglichkeit schätzen wir besonders an den Produkten von Belimo», fügt er hinzu. Insgesamt blickt Thomas Nebl auf eine positive Zusammenarbeit zurück: «Belimo unterstützte uns von Anfang an und war bis zum Projektende auch bei technischen Fragen ein kompetenter Partner. Wir schätzten die unkomplizierte Kommunikation untereinander sowie die Fachkompetenz der Mitarbeitenden von Belimo», resümiert er.



Kreisläufe für die Heiz-/Kühlregister der Lüftung mit elektronisch druckunabhängigen Ventilen (EPIV) und Temperatursensoren.



Heizverteilung mit elektronisch druckunabhängigen Ventilen (EPIV), Temperatursensoren und Temperaturwächter

# Alles inklusive.

Belimo ist Weltmarktführer in Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Feldgeräten zur energieeffizienten Regelung von Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlage. Klappenantriebe, Regelventile, Sensoren und Zähler bilden dabei unser Kerngeschäft.

Stets den Kundenmehrwert im Fokus, liefern wir mehr als nur Produkte. Bei uns erhalten Sie das komplette Sortiment von Antriebs- und Sensorlösungen zur Regelung und Steuerung von HLK-Systemen aus einer Hand. Dabei setzen wir auf geprüfte Schweizer Qualität mit fünf Jahren Garantie. Unsere Vertretungen in weltweit über 80 Ländern gewährleisten zudem kurze Lieferzeiten und einen umfassenden Support über die gesamte Produktlebensdauer. Bei Belimo ist in der Tat alles inklusive.

Die «kleinen» Belimo-Produkte üben einen grossen Einfluss auf Komfort, Energieeffizienz, Sicherheit, Installation und Instandhaltung aus.

Kurzum: Small devices, big impact.



5 Jahre Garantie



Weltweit vor Ort



Komplettes Sortiment



Geprüfte Qualität



Kurze Lieferzeit



Umfassender Support

**BELIMO Automation AG**

Brunnenbachstrasse 1, 8340 Hinwil, Schweiz

+41 43 843 61 11, info@belimo.ch, www.belimo.com

**BELIMO**<sup>®</sup>