



SUCCESS STORY MOTTA HÜTTE,
LENZERHEIDE (CH)

Durchgängiges Energie-Monitoring im «Leuchtturm» der Lenzerheide.

PHOTOGRAPH: FREDHEIM

Die neue Motta Hütte ist Dreh- und Angelpunkt für hungrige und durstige Schneesportler.

Kaum standen die Bahnen und Skilifte im Skigebiet Arosa Lenzerheide im Frühjahr 2017 still, fuhren die Bagger auf, um die alte Motta Hütte abzureissen. Denn bis zum Start der Skisaison 2017/18 musste das neue Leuchtturmprojekt stehen. Die neue Motta Hütte bietet im Innenbereich für 120 Personen Platz und für weitere 240 auf der grösszügigen, mehrstufigen Sonnenterrasse. Die neuartige Holzbaukonstruktion sorgt sowohl im Inneren als auch von aussen für ein uriges, aber doch modernes Ambiente. Dadurch wird die neue Skihütte zum internationalen Aushängeschild und zum Erlebnis für jeden Wintersportler. Damit das neue Bergrestaurant auch bezüglich Nachhaltigkeit den hohen Ansprüchen der Lenzerheide Bergbahnen AG entspricht, wurde in der Motta Hütte wieder auf eine weitestgehend automatisierte HLK-Anlage gesetzt. Die Anlage wurde, wie bei den anderen Lenzerheide-Projekten, mit Belimo-Produkten ausgerüstet. Das neue Sensor-Sortiment fand dabei genauso Beachtung wie das Belimo Energy Valve™ mit Cloud-Anbindung.

GEBÄUDETYP

Berghütte

PROJEKT

Neubau

GEWERK

HLK

PRODUKTE

7 Belimo Energy Valve™, diverse Sensoren für Temperatur, Luftqualität und Druck

BELIMO[®]

Die vernetzte Zukunft der HLK-Systeme.

Wie bereits beim Neubau des Bergrestaurants Scharmoin bestand auch für die Motta Hütte ein enger Zeitplan. Eine absolute Lieferzuverlässigkeit war ebenso unabdingbar, wie die Auswahl von Produkten, die den hohen Ansprüchen genügen und noch mehr Transparenz und Kontrolle hinsichtlich der Funktion der HLK-Anlage bieten. Dies wurde mit dem Einbau des Belimo Sensor-Sortiments und dem neuen Belimo Energy Valve™ mit Cloud-Anbindung erreicht.

Umfassendes Angebot an HLK-Sensoren.

Seit mehr als 40 Jahren entwickelt Belimo kontinuierlich neue Produkte und Technologien, um die Effizienz von Gebäuden zu verbessern. Mit dem kompletten Sensor-Sortiment für Temperatur, Feuchte, Luftqualität und Druck kann Belimo alle HLK-Feldgeräte aus einer Hand anbieten. Die Sensoren besitzen ein einzigartiges, einheitliches Gehäuse- und Montagekonzept, damit sie nicht nur schnell installiert werden können, sondern auch vollständig kompatibel mit allen wichtigen Systemen für die Gebäudeautomation sind. Besonders Augenmerk bietet das Gehäuse, das IP65-Schutz bietet. Durch den Klappverschluss lässt sich der Deckel ohne Werkzeug öffnen und schliessen, was eine schnelle und zuverlässige Installation ermöglicht.

Durch die Einbindung der Sensoren lässt sich die gesamte HLK-Anlage noch besser steuern, überwachen und kontrollieren. In der Motta Hütte wurden die Belimo-Sensoren in der Luftaufbereitungsanlage, den Heizleitungen und zum Messen der Aussentemperatur installiert.



«Durch die Integration der Sensoren und die Anbindung der Belimo Energy Valve™ an die Belimo Cloud können die Auswertungen noch genauer auf das einzelne Ventil heruntergebrochen werden. Zusätzlich können wir die Daten und Auswertungen einfach einsehen und so die Energiekosten besser verteilen.»

**Samuel Lorez, Technischer Leiter
Lenzerheide Bergbahnen AG (Bild oben
links, Mitte Hanspeter Moser, Belimo und
rechts Martin Eckhoff, AZ systems AG)**



Multifunktionales Belimo Energy Valve™ für ein transparentes Energie-Monitoring.

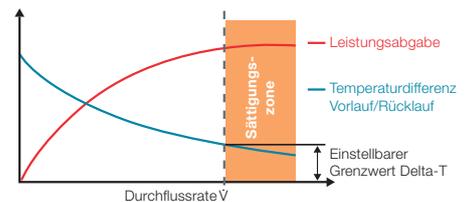
Das intelligente druckunabhängige Ventil verbindet fünf Funktionen in einer einzelnen montagefreundlichen Einheit. Durch die Weiterentwicklung zum IoT-Gerät (Internet of Things) dank der Anbindung an die Belimo Cloud wird das Messen, Regeln, Abgleichen, Absperren und Energiemonitoring noch transparenter und die entsprechende Bedienung noch einfacher. Einzigartige Funktionen wie der Delta-T-Manager oder die Möglichkeit zur direkten Leistungsregelung schaffen Klarheit, erhöhen die Effizienz und reduzieren die Kosten.

Durch die Einbindung in die Belimo Cloud erhält die Lenzerheide Bergbahnen AG in ihrem eigenen Konto sämtliche Angaben über den Energieverbrauch der Wärmepumpe, Heizgruppe sowie der Lüftungsgeräte. Weitere Vorteile der Cloud, neben der Transparenz, sind die Cloud-Optimierungen: Um die Systemleistung und -stabilität zu verbessern, können anhand einer cloudbasierten Analyse die von Belimo-Experten empfohlenen Delta-T-Einstellungen zur Verfügung gestellt werden. Durch die Online-Updates kann zudem gewährleistet werden, dass das Belimo Energy Valve™ jederzeit auf dem aktuellsten Stand ist. Ausserdem unterstützt der Support via Cloud die Techniker bei der Inbetriebnahme oder Lösung technischer Probleme. Belimo gewährt zudem 7 Jahre Garantie für das Belimo Energy Valve™ mit Cloud-Anbindung. Bei neuen Anlagen, wie beim Neubau der Motta Hütte, ist es anfangs empfehlenswert, die Einstellungen zu prüfen. So funktioniert die Anlage von Anfang an optimal und es gibt keinen unnötigen Energieverbrauch. Die Hauptaufgabe der Belimo Energy Valves™ ist die Gewährleistung des gewünschten Raumkomforts und das Aufzeigen der Leistung, die jeder Verbraucher benötigt.

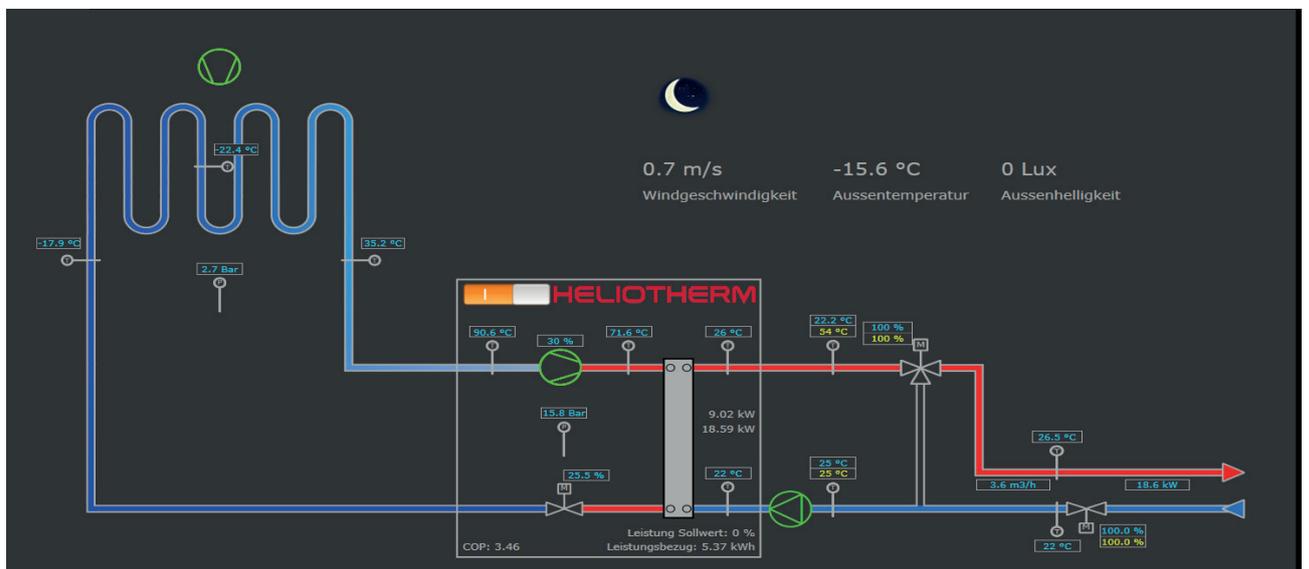
BETRIEBSOPTIMIERUNG MIT DELTA-T-MANAGER

Werden Kühl- oder Heizregister mit zu hohem Durchfluss und dadurch mit zu geringer Differenztemperatur betrieben, steigt oberhalb eines bestimmten Betriebspunktes der Energieverbrauch der Pumpen sowie der Kälte- und Wärmeerzeugung – ohne Erhöhung der abgegebenen Leistung.

Die optimalen Einstellwerte für den ins Belimo Energy Valve™ integrierte Delta-T-Manager werden auf Wunsch durch Experten von Belimo über die Belimo Cloud ausgeführt.



Die unten aufgeführte Grafik zeigt das Wärmepumpen-Prinzipschema aus dem Leitsystem der AZ systems AG.



Alles inklusive.

Belimo entwickelt als Weltmarktführer innovative Lösungen für die Regelung und Steuerung von Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlage. Dabei bilden Antriebe, Ventile und Sensoren unser Kerngeschäft.

Stets den Kundenmehrwert im Fokus liefern wir mehr als nur Produkte. Bei uns erhalten Sie das komplette Sortiment von Antriebs- und Sensorlösungen zur Regelung und Steuerung von HLK-Systemen aus einer Hand. Dabei setzen wir auf geprüfte Schweizer Qualität mit fünf Jahren Garantie. Unsere Vertretungen in weltweit über 80 Ländern gewährleisten zudem kurze Lieferzeiten und einen umfassenden Support über die gesamte Produktlebensdauer. Bei Belimo ist in der Tat alles inklusive.

Die «kleinen» Belimo-Produkte üben einen grossen Einfluss auf Komfort, Energieeffizienz, Sicherheit, Installation und Instandhaltung aus. Kurzum: Small devices, big impact.



5 Jahre Garantie



Weltweit vor Ort



Komplettes Sortiment



Geprüfte Qualität



Kurze Lieferzeit



Umfassender Support



BELIMO Automation AG

Brunnenbachstrasse 1, 8340 Hinwil, Schweiz

Tel. + 41 43 843 61 11, info@belimo.ch, www.belimo.com

BELIMO[®]