Hydraulik-Zahnradpumpen, Baugröße 1

Plessey-Flansch, Rechtslauf, 1,2 bis 5,8 cm³, bis 280 bar

Serie: S-YWAG



Übersicht

Pumpentyp	Außenzahnradpumpe, Rechtslauf
Befestigung	Europäischer Standardflansch (Plessey-Flansch), Baugröße 1
Verdrängungsvolumen	1,2 bis 5,8 cm³ pro Umdrehung
Förderstrom bei 1450 U/min	1,7 bis 8,0 l/min
Max. Dauerdruck	200 bis 280 bar, abhängig vom Verdrängungsvolumen
Medium	Hydrauliköl auf Mineralölbasis

Anwendung

Diese Außenzahnradpumpen fördern Öl zu Hydraulikaggregaten und Hydraulikkreisläufen in der Industrie- und Mobilhydraulik. Ein Antriebsmotor dreht die Pumpe, und die Pumpe fördert pro Umdrehung ein konstantes Ölvolumen.

Die Pumpe wird mit einem europäischen Standardflansch mit 4 Bohrungen (Plessey-Flansch, Baugröße 1) befestigt. Die Antriebswelle hat einen Kegel 1:8 mit M6-Gewinde. Die Saug- und Druckanschlüsse sind Pumpenflansche mit einem Lochkreis von 30 mm.

Wählen Sie die Pumpe nach dem Förderstrom, den Ihr Kreislauf benötigt: Die Tabelle gibt den Förderstrom bei 1450 U/min für jedes Verdrängungsvolumen an. Größere Verdrängungsvolumen haben einen niedrigeren maximalen Dauerdruck.

Technische Daten

Bauform	Außenzahnradpumpe
Drehrichtung	Rechtslauf (rechtsdrehend)
Gehäusematerial	Aluminium
Material des Befestigungsflansches	Aluminium oder Stahl
Dichtungsmaterial	NBR
Befestigung	4-Loch-Flansch, 52,4 × 71,9 mm, Bohrungen Ø 7,8 mm, europäischer Standardflansch (Plessey-Flansch), Baugröße 1
Zentrierdurchmesser	25,4 mm
Antriebswelle	Kegel 1:8, M6-Gewinde, Ø 10 mm am Wellenaustritt
Sauganschluss	Pumpenflansch, Lochkreis 30 mm, 4 × M6-Innengewinde
Druckanschluss	Pumpenflansch, Lochkreis 30 mm, 4 × M6-Innengewinde
Lochbild der Anschlüsse	4 × M6 auf einem Lochkreis von 30 mm (Sauganschluss und Druckanschluss)
Verdrängungsvolumen	1,2 bis 5,8 cm³ pro Umdrehung
Max. Dauerdruck	200 bis 280 bar, abhängig vom Verdrängungsvolumen
Medium	Hydrauliköl auf Mineralölbasis
Medientemperatur	-15 °C bis +80 °C
Umgebungstemperatur	-15 °C bis +60 °C

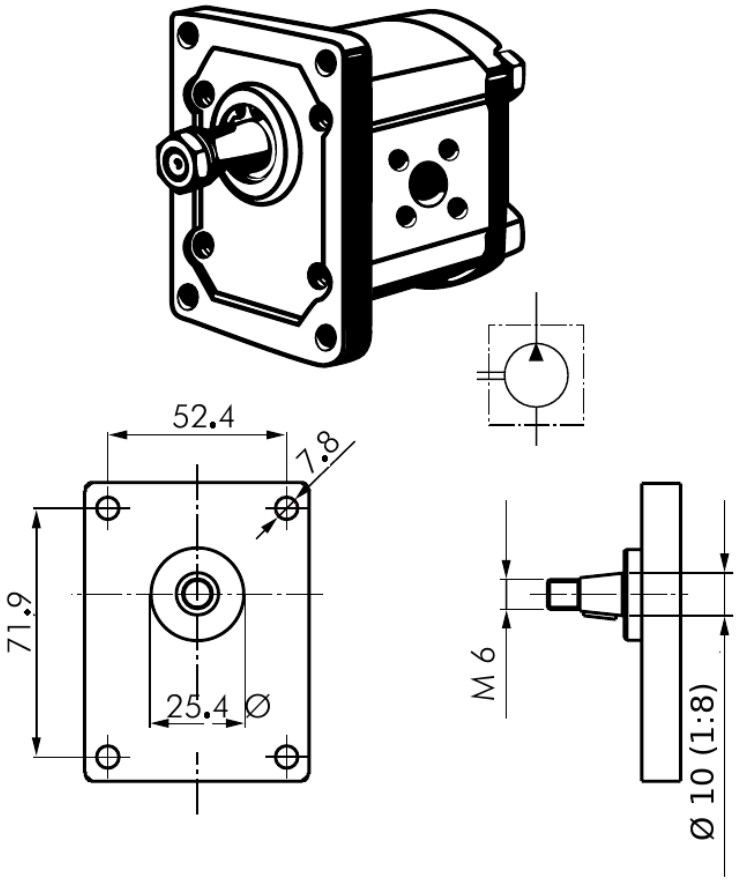
Ausführungen

* Richtwert für die Auslegung eines Hydraulikaggregats, berechnet mit 95 % volumetrischem Wirkungsgrad.

SKU	Verdrängungsvolumen	Förderstrom bei 1450 U/min*	Max. Dauerdruck
H22HP	1,2 cm³	1,7 l/min	280 bar
H22HQ	1,6 cm³	2,2 l/min	280 bar
H22HR	2,1 cm³	2,9 l/min	280 bar
H22HS	2,5 cm³	3,5 l/min	280 bar
H22HT	3,3 cm³	4,6 l/min	280 bar
H22HU	4,3 cm³	5,9 l/min	250 bar
H22HV	4,8 cm³	6,6 l/min	230 bar
H22HW	5,8 cm³	8,0 l/min	200 bar

Abmessungen

Abmessungen in mm. 1:8 = Konus der Antriebswelle. Unten links: Flanschansicht. Unten rechts: Antriebswelle.



Montage

1 **Drehrichtung prüfen**
Diese Pumpen drehen im Uhrzeigersinn (Rechtslauf). Stellen Sie sicher, dass der Antrieb in die gleiche Richtung dreht.

2 **Pumpe montieren**
Verwenden Sie den Plessey-Flansch mit 4 Bohrungen, Baugröße 1, mit 25,4 mm Zentrierdurchmesser.

> ⚠ **Warnung**
> Lassen Sie den Druck im System ab, bevor Sie die Pumpe einbauen oder ausbauen.

3 **Leitungen anschließen**
Verwenden Sie Pumpenflansche mit 30 mm Lochkreis und 4 × M6-Schrauben für den Sauganschluss und den Druckanschluss.

4 **Druck innerhalb der Grenzwerte halten**
Überschreiten Sie nicht den maximalen Dauerdruck der Pumpenbaugröße (siehe Tabelle).

Tameson B.V.
Torenallee 20, 5617 BC
Eindhoven, Niederlande
CoC: 72902531
USt-IdNr.: NL859280263B01

Kontaktinformationen
support@tameson.de
tameson.de

Dokumentinformationen
Version: 1.0

Für Produktinformationen scannen

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Bitte überprüfen Sie die aktuellen Spezifikationen vor der Bestellung.