1125 - 3-Wege-Kugelhahn mit Gewindeanschluss

Reduzierter Durchgang, Edelstahl, L- oder T-Konfiguration

Serie: 1125



Übersicht

Anschlussgrößen	1/4" bis 2"
Temperaturbereich	-29°C bis +210°C
Maximaler Druck	1000 psi WOG (69 bar)
Gehäusematerial	Edelstahl ASTM A351 - CF8M (1.4408)
Sitzmaterial	RTFE (15% GF-PTFE)
Bohrungsart	Reduzierter Durchgang - L oder T
Endanschluss	EN 10226-1 (ISO 7-1) BSP-Rp-Gewinde
Kopfflansch	Direktmontage - ISO 5211

Hauptmerkmale

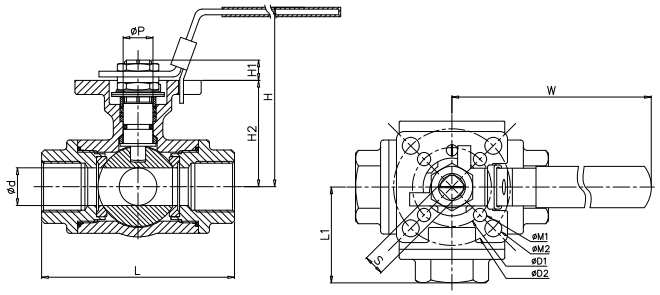
- 3-Wege-Kugelhahn aus Edelstahl mit reduziertem Durchgang und L- oder T-Konfiguration zum Umleiten und Mischen von Medien.
- Gefertigt aus korrosionsbeständigem Edelstahl ASTM A351 - CF8M (1.4408) mit RTFE-Dichtungskomponenten.
- Geeignet für Medientemperaturen von -29°C bis +210°C.
- Ausgelegt für bis zu 69 bar - 1000 psi WOG.
- Vorhängeschloss-Verriegelung am Hebel zur sicheren Absperrung.
- Antistatik-Einrichtung zwischen Kugel, Spindel und Gehäuse.
- Kopfflansch für Direktmontage nach ISO 5211 zur einfachen Antriebsmontage ohne zusätzliche Konsolen.
- Die Kugelhähne eignen sich für Wasser, Dampf, Öl, Druckluft, Kraftstoffe, Lösungsmittel und aggressive Medien.
- Konstruiert in Anlehnung an ASME B16.34 und EN 12516-1 zur Erfüllung anerkannter industrieller Sicherheits- und Leistungsstandards.
- TamesonPRO-Produkte werden mit umfassender technischer Dokumentation geliefert.

Modellspezifikationen

Wählen Sie das passende Modell anhand der Anschlussgröße und Bohrungskonfiguration. Alle Modelle sind für 69 bar (1000 psi WOG) ausgelegt.

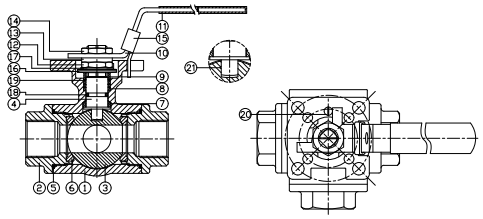
Modellnummer	Anschlussgröße (Zoll)	Bohrungsart	Max. Druck (bar)	Gewicht (kg)
1125-014-T	1/4"	T-Bohrung	69	0.8
1125-038-T	3/8"	T-Bohrung	69	0.7
1125-012-T	1/2"	T-Bohrung	69	0.7
1125-034-T	3/4"	T-Bohrung	69	0.9
1125-034-T-F04	3/4"	T-Bohrung	69	1.1
1125-100-T	1"	T-Bohrung	69	1.7
1125-114-T	1-1/4"	T-Bohrung	69	2.4
1125-112-T	1-1/2"	T-Bohrung	69	3.6
1125-200-T	2"	T-Bohrung	69	5.8
1125-014-L	1/4"	L-Bohrung	69	0.8
1125-038-L	3/8"	L-Bohrung	69	0.7
1125-012-L	1/2"	L-Bohrung	69	0.7
1125-034-L	3/4"	L-Bohrung	69	0.9
1125-034-L-F04	3/4"	L-Bohrung	69	1.1
1125-100-L	1"	L-Bohrung	69	1.7
1125-114-L	1-1/4"	L-Bohrung	69	2.4
1125-112-L	1-1/2"	L-Bohrung	69	3.6
1125-200-L	2"	L-Bohrung	69	5.8

Abmessungen

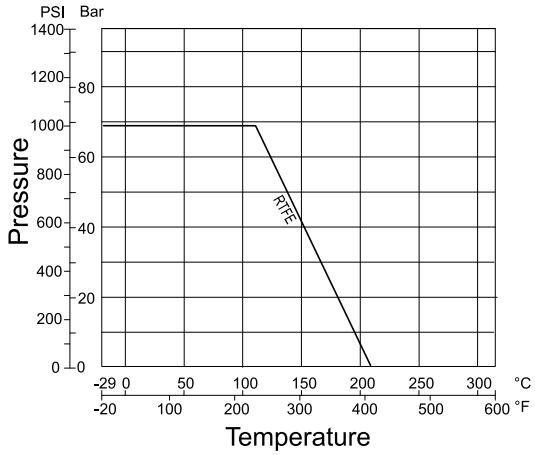


Größe (Zoll)	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	W (mm)	S (mm)	P (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	M1 (mm)	M2 (mm)	Drehmoment (Nm)	Gewicht (kg)
1/4"	11	75.7	37.3	75.7	9	38.2	114.5	9	12	-	42	-	6	7.9	0.8
3/8"	11	75.7	37.3	75.7	9	38.2	114.5	9	12	-	42	-	6	8.1	0.7
1/2"	12.7	75.7	37.3	75.7	9	38.2	114.5	9	12	-	42	-	6	9.6	0.7
3/4" (F04-F05)	15	85	42.5	72	9.5	41.2	161	11	15.8	42	50	6	7	11.7	0.9
3/4" (F04)	16	86.6	44.7	82.7	9	45.2	114.5	9	12	-	42	-	6	14.3	1.1
1"	20	102.4	51.4	95	11.1	56.5	139.5	11	15.8	-	50	-	7	20	1.7
1-1/4"	25	118.2	57.7	104.4	11.1	60.9	186.5	11	15.8	-	50	-	7	23.8	2.4
1-1/2"	32	125.8	62.7	119.75	14.2	78.25	200.5	14	20.8	50	70	7	9	34.8	3.6
2"	38.1	149	74.6	128.85	14.2	87.35	200.5	14	20.8	50	70	7	9	58.1	5.8

Werkstoffe



Nr.	Bauteil	Werkstoff	Norm
1	Gehäuse	Edelstahl	ASTM A351-CF8M (1.4408)
2	Deckel	Edelstahl	ASTM A351-CF8M (1.4408)
3	Kugel	Edelstahl	ASTM A351-CF8M (1.4408)
4	Spindel	Edelstahl	ASTM A276-316 (1.4401)
5	Gehäusedichtung	PTFE	-
6	Sitz	RTFE (15% GF-PTFE)	-
7	Druckscheibe	PTFE	-
8	Spindelpackung A	PTFE	-
9	Stopfbuchse	PTFE	-
10	Handhebel	Edelstahl	AISI 304
11	Hebelüberzug	PVC	-
12	Spindelmutter	Edelstahl	AISI 304
13	Hebelscheibe	Edelstahl	AISI 304
14	Hebelmutter	Edelstahl	AISI 304
15	Verriegelung	Edelstahl	AISI 304
16	Tellerfeder	Edelstahl	AISI 304
17	Anschlagscheibe	Edelstahl	AISI 304
18	O-Ring	FKM	-
19	Spindelpackung B	PEEK	-
20	Anschlagstift	Edelstahl	AISI 304
21	Antistatik-Einrichtung	Edelstahl	AISI 316



p/T-Diagramm

⚠ Warnung

Überschreiten Sie niemals den maximal zulässigen Druck oder die maximal zulässige Temperatur für die gewählte Anwendung. Prüfen Sie vor der Installation stets die Verträglichkeit des Mediums mit allen Werkstoffen des Kugelhahns. Stellen Sie vor Wartungsarbeiten eine ordnungsgemäße Absperrung und vollständige Druckentlastung des Systems sicher. Der Kugelhahn muss von qualifiziertem Personal gemäß den örtlichen Vorschriften und geltenden Industrienormen installiert werden. Dieser Kugelhahn ist nicht für den Drosselbetrieb geeignet; er ist ausschließlich für den vollständig geöffneten / vollständig geschlossenen Betrieb ausgelegt.

Installation

1 **Vorbereitung**
Prüfen Sie den Kugelhahn vor der Installation auf sichtbare Schäden und Verunreinigungen. Stellen Sie sicher, dass Bohrung und Rohrleitung sauber und frei von Partikeln sind. Achten Sie darauf, dass Anschlussarten und -größen zum Rohrleitungssystem passen.

2 **Einbaulage**
Kugelhähne können in jeder Lage eingebaut werden (horizontal oder vertikal). Achten Sie bei handbetätigten Kugelhähnen darauf, dass der Hebel frei beweglich und gut zugänglich ist. Bei automatisierten Kugelhähnen den Antrieb so ausrichten, dass Wartung und Verkabelung leicht zugänglich sind.

3 **Gewindeabdichtung**
Tragen Sie geeignetes Gewindedichtmittel (PTFE-Band oder Gewindedichtpaste) nur auf das Außengewinde auf. Nicht zu fest anziehen - dies kann das Gewinde beschädigen oder das Gehäuse verformen. Halten Sie das Gehäuse beim Anziehen mit einem Schraubenschlüssel an den Sechskantflächen gegen.

4 **Prüfungen nach der Installation**
Setzen Sie das System langsam unter Druck und prüfen Sie alle Verbindungen auf Leckagen. Öffnen und schließen Sie den Kugelhahn vollständig, um einen reibungslosen Betrieb sicherzustellen. Prüfen Sie bei automatisierten Kugelhähnen die Funktion des Antriebs (Auf/Zu-Signal) vor der Inbetriebnahme.

Normen & Zertifizierungen

- CE-Kennzeichnung (DGRL 2014/68/EU)
- ASME B16.34
- EN 12516-1
- EN 10226-1
- EN 12266-1

Anwendungen

Wasseraufbereitung | Chemische Industrie | Öl & Gas | Lebensmittel & Getränke | Pharmaindustrie | Dampfsysteme | HVAC | Druckluft

Wartung

1. Betätigen Sie den Kugelhahn regelmäßig, um ein Festsitzen zu verhindern.
2. Prüfen Sie die Stopfbuchse regelmäßig auf Leckagen; bei Bedarf nachziehen oder ersetzen.
3. Prüfen Sie regelmäßig auf Leckagen und Verschleiß, insbesondere bei hohen Schaltzyklen oder in korrosiven Umgebungen.

Tameson B.V.
Torenallee 20, 5617 BC Eindhoven, Niederlande
CoC: 72902531
USt-IdNr.: NL859280263B01

Kontaktinformationen
support@tameson.de
tameson.de/pages/tamesonpro

Dokumentinformationen
Version: 1.05

Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Bitte überprüfen Sie die aktuellen Spezifikationen vor der Bestellung.

*Vollständige Garantiebedingungen unter tameson.de/pages/allgemeine-geschaftsbedingungen